TITELSEITE (VARIANTE A FÜR DIN LANG HOCH) **VORLAGE ZUR GESTALTUNG EINER** MAPPE FÜR DIN LANG, 2-TEILIG MIT 3 LASCHEN 4/0 farbig (Außenseite bedruckt) mit Veredelung, 1 mm Füllhöhe TITELSEITE (VARIANTE A FÜR DIN LANG OUER) Datenformat: 299 x 267 mm Das Format, in dem Ihre Druckdaten angelegt sein sollten. In diesem Format enthalten sind: RÜCKSEITE (VARIANTE A FÜR DIN LANG HOCH) 5 mm Beschnitt. Bitte legen Sie randabfallende Objekte bis zum Rand des Beschnitts an, um weiße Seitenränder zu vermeiden. Die Beschnittzugabe wird während Hinweise zur Druckdatenerstellung: der Produktion von uns entfernt. Sie können die Druckvorlage als eine Art Schablone nutzen Platzieren Sie dafür die PDF-Datei in Ihrem Dokument und Volltonfarbname für Heißfolienprägung: **praegung** Mindestgröße für Objekte/Linien: 0,3 mm (0,8 pt) beginnen Sie mit der Gestaltung. Im letzten Schritt entfernen Sie die Druckvorlage wieder, damit diese nicht mitgedruckt wird. Mindestgröße Aussparungen: 0,56 mm (1,5 pt) Aussparung zwischen Heißfolie und Falz/Rille: 2 mm Endformat: 289 x 257 mm Gefalztes Endformat: 215 x 110 mm Die Positionen der optionalen Elemente, finden Sie in der Druckvorlage. Die Ebenen können nach Bedarf ein- und Volltonfarbname für partiellen UV-Lack: **lack** Mindestgröße für Objekte/Linien: 0,38 mm (1,0 pt) Auf dieses Format werden Ihre Druckdaten ausgeblendet werden Mindestgröße Aussparungen: 0,56 mm (1,5 pt) Aussparung zwischen Lack und Falz/Rille: 1,5 mm Hinweise zu Veredelungen: Bitte legen sie alle Veredelungen als Volltonfarbe (eingefärbt in 100% Magenta) an. Alle Flächen müssen auf Überdrucken stehen und voll deckend sein (100 % Tonwert, Volltonfarbname für Blindprägung: **praegun** Mindestgröße für Objekte: 0,56 mm (1,5 pt) Sicherheitsabstand: 3 mm (auf allen Seiten) Mindestgröße Aussparungen: 0,56 mm (1,5 pt) Aussparung zwischen Prägung und Falz/Rille: 2 mn Dieser wird vom Endformat aus gemessen und keine Raster). Benennen Sie die Volltonfarbe wie folgt: verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion. Hier befinden sich die Falzpositionen in Ihrem Produkt. RÜCKSEITE (VARIANTE A FÜR DIN LANG QUER)

