

# VORLAGE ZUR GESTALTUNG VON ALUMINIUMVERBUNDSPLATTE SCHWARZ GEBÜRSTET

Freie Größe Rechteckig, 1/0-farbig

## **Datenformat: (X + 10 mm) x (Y + 10 mm)**

Das Format, in dem Ihre Druckdaten angelegt sein sollten. In diesem Format enthalten sind:

### **5 mm Beschnitt.**

Bitte legen Sie randabfallende Objekte bis zum Rand des Beschnitts an, um weiße Seitenränder zu vermeiden. Die Beschnittzugabe wird während der Produktion von uns entfernt.

## **Cutkontur (Freie Stanzform)**

### **Endformat: X x Y mm**

Auf dieses Format werden Ihre Druckdaten zugeschnitten.

## **Sicherheitsabstand: 3 mm**

Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

### **Hinweise zur Druckdatenerstellung:**

- Bitte legen Sie für die Konturfräsung keine Konturlinie an.
- Bei bestellter Lochbohrung benötigen wir je Bohrung eine vektorisierte Kontur im Mindestdurchmesser 4,5 mm oder 13 mm. Färben Sie diese Linien mit einer Sonderfarbe, Farbname „Bohrungen“ (bestehend aus 100 Prozent Cyan) ein.  
Die optional zubuchbaren Wandabstandshalter benötigen Lochbohrungen mit Durchmesser 13 mm  
Für mehr als 4 Bohrungen bitte eine Sonderanfrage stellen.
- Bitte legen Sie die Farbe Weiss als Volltonfarbe (100% Cyan) an und bezeichnen Sie diese als „weiss“. Alle Flächen mit der Farbe Weiss müssen auf Überdrucken stehen, voll deckend sein (kein Raster!) und eine Linienstärke von mindestens 1 Punkt haben.
- Bei Bestellungen mit partiellem UV-Lack, legen Sie die den UV-Lack als Volltonfarbe (100% Magenta) an und bezeichnen Sie diesen als „Lack“. Alle Flächen mit der Farbe Magenta müssen auf Überdrucken stehen, voll deckend sein (kein Raster!) und eine Linienstärke von mindestens 1 Punkt haben.
- Bitte beachten Sie hinsichtlich der Größe Ihrer äußeren Cutkontur die beim Artikel angegebene Mindest- und Maximalgröße.

VORDERSEITE